

MC100-2WT

1.



1-1

2.

2.1

DIN



2.4

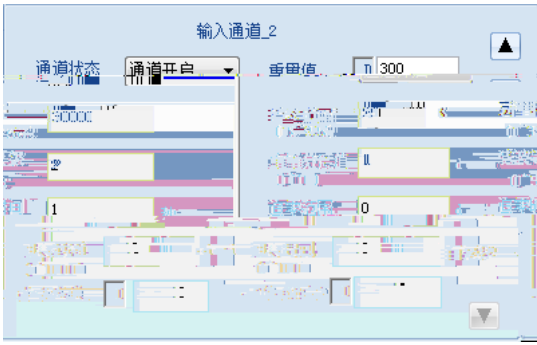


3.

3.1

3.1

3-1



5.2



MOV 0 D303 1

/*X2输入有效时，重里零点校准*/

MOV 2 D303 2

性校准10000克*/ /*X3输入有效时，重里线性校准10000克*/

MOV 10000 D303 3

模块指令完成标志位1时，发送0指令清除指令完成标志*/ /*当

MOV 0 D303 4

/*X4输入有效时，通道2重里清零*/

X4 [MOV 1 D303]

/*X5输入有效时，通道2重里去皮*/

X5 [MOV 2 D303]

/*X6输入有效时，通道2重里零点校准*/

X6 [MOV 3 D303]

/*X7输入有效时，通道2重里线性校准10000克*/

X7 [MOV 10000 D303]

/*当模块通道2指令完成标志位为1时，发送0指令清除指令完成标志*/

BLD D102 13 [MOV 0 D303]

6-3

7.

8.